

Kompetenz in Sachen Oberflächenbehandlung

Üblicherweise bedürfen metallene Oberflächen vor der Lackierung einer sorgfältigen Behandlung mit Spezialchemikalien. Diese dienen besonders dem dauerhaften Schutz vor Korrosion. Die NABU-Oberflächentechnik GmbH ist auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von hochqualitativen Chemikalien zur Oberflächenbehandlung von Metallen spezialisiert und zählt zahlreiche Unternehmen aus dem Bauwesen und der Automobilindustrie sowie industrielle Lohnbeschichter zu ihren Kunden.

Die NABU-Oberflächentechnik GmbH ging 1993 aus der Vereinigte Aluminium-Werke AG (VAW) in Stulln hervor. Von Anfang an konzentrierte man sich auf die Entwicklung und Produktion innovativer und vielseitiger Chemikalien, insbesondere zur Behandlung von Aluminiumoberflächen. Zusätzlich wurden in Kooperation mit der österreichischen CHEMOPHOS Chemotechnische Produkte GmbH die chromfreien Spezialchemikalien des US-Unternehmens BULK CHEMICALS INC vermarktet. Die ausgezeichnete Zusammenarbeit führte im Januar 2002 zur Übernahme der in Traun ansässigen Firma. Als hundertprozentiges Tochterunternehmen der NABU-Oberflächentechnik GmbH operiert CHEMOPHOS seitdem unter dem Namen CHEMOPHOS-Oberflächentechnik GmbH. Die Produktionsstätten wurden am Standort Stulln zusammengelegt. Inzwischen beschäftigt das Joint Venture 25 hochqualifizierte Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von fünf Millionen Euro.

Auf ihrem rund 6.000 qm großen Firmengelände stehen der NABU-Oberflächentechnik GmbH leistungsstarke Produktionsanlagen zur Zubereitung von jährlich bis zu 3.000 t an flüssigen und pulverförmigen Chemikalien zur Verfügung. „Gegenwär-



Unsere Gesprächspartner:
Anwendungstechniker Dipl.-Ing. (FH) Ingo Heindirk (l.)
und Geschäftsführer Dipl.-Ing. (FH) Christian Ruhland

tig beinhaltet unser Produktspektrum nahezu 200 verschiedene Spezialchemikalien zur effizienten Vorbehandlung von Metalloberflächen“, berichtet Geschäftsführer Dipl.-Ing. (FH) Christian Ruhland. „Neben hochmodernen Fertigungsanlagen unterhalten wir eigene Laboratorien für die Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie zur Qualitätskontrolle. Des Weiteren führen wir für unsere 350 Kunden umfassende Laboranalysen durch.“

Das Portfolio umfasst Spezialchemikalien für unterschiedliche Prozessstufen von der Oberflächenreinigung bis hin zur Applikation von haftvermittelnden und korrosionsinhibierenden Schichten auf Aluminium, Magnesium, Eisen und verzinktem Stahl. „Unser Hauptaugenmerk liegt auf der Erzeugung von chrom-

freien Produkten“, präzisiert Anwendungstechniker Dipl.-Ing. (FH) Ingo Heindirk das Angebot. „In diesem Segment sind wir die unumstrittene Nummer eins auf dem deutschen Markt.“ Chromfreie Chemikalien aus dem Hause NABU-Oberflächentechnik sind umweltfreundlich und bereiten Oberflächen auf Lackierungen vor. Zudem kommen sie in der Coil-Beschichtung und in Eloxalprozessen zum Einsatz.

Zu den chromfreien Spezialchemikalien gehören beispielsweise die Entfettungsmittel der Nabuclean-Produktfamilie. Diese pulverförmigen, hochwirksamen Substanzen werden zum Entfernen von Öl, Fett, Schleif- und Polierpasten und Oxidschichten eingesetzt. Nabuclean STII/123 S etwa eignet sich

hervorragend zur umweltschonenden und dennoch wirkungsvollen und schnellen Entfettung von Aluminiumbändern.

Weitere Produkt-Highlights sind die Beizentfettungsmittel der Nabudur-Serie. „Im Kundenauftrag haben wir unter anderem Nabudur 152 S entwickelt“, nennt Christian Ruhland ein Beispiel für kundenspezifische Lösungen zur Oberflächenbehandlung. „Hierbei



handelt es sich um eine phosphatfreie Beizentfettung für den kontinuierlichen Abtrag von Metalloxiden auf Aluminiumprofil- und Blechmaterial sowie Gussteilen.“

Dank ihres Know-hows und ihrer Beratungsstärke, ausgesuchter Rohstoffe aus Europa, zweier großräumiger Gefahrgutlagerhäuser und ihrer schnellen und flexiblen Arbeitsweise konnte sich die NABU-Oberflächentechnik GmbH zu einem kompetenten Partner zahlreicher Lohn- und Industriebeschichter sowie Automobilzulieferer entwickeln. „Mittlerweile exportieren wir rund 50 Prozent unserer Produkte nach Österreich, Irland, Polen, Slowenien und in die Tschechische Republik“, hebt Ingo Heindirk hervor. „Wir beliefern unsere Kunden von Stulln aus und bieten hier auch die Lohnfertigung von ähnlich gelagerten Produkten an.“

Das in Übereinstimmung mit allen gängigen Vorschriften zertifizierte Unternehmen nahm nach längerer Abwesenheit 2008 wieder an der PaintExpo in Karlsruhe teil und plant derzeit die Erweiterung seines Sortiments

um universell einsetzbare Spezialchemikalien. „Mit vielseitig verwendbaren Produkten wollen wir dem Kunden die Möglichkeit geben, Zeit und Geld zu sparen“, ergänzt Christian Ruhland. „Außerdem wollen wir unser Vertriebsnetz insbesondere im norddeutschen Raum ausbauen“, verrät Ingo Heindirk am Ende unseres Gesprächs.

„Mittelfristig soll auch unsere Präsenz auf den internationalen Märkten verstärkt werden.“ ■



NABU-Oberflächentechnik GmbH
Werksweg 2
D-92551 Stulln
www.nabu-stulln.de

Chemophos-Oberflächentechnik GmbH
Johann-Roithner-Straße 131
A-4050 Traun
www.chemo-phos.at